

Firmenname und or type unknown

TEKA

Unité d'aspiration LFE 201 pour applications laser



(Page : 1 sur le produit 97310201)

Unité d'aspiration LFE 201 pour applications laser

L'unité de filtration mobile LFE 201 a été spécialement conçue pour être utilisée dans des environnements où il est nécessaire d'extraire les fumées et les particules générées par les travaux de gravure, nettoyage ou de découpe laser.

L'air collecté est d'abord aspiré via le boîtier d'aspiration du LFE, installé à l'arrière de l'unité, et acheminé dans la section de filtration via une chicane. Dans la première étape de filtration, l'air contaminé passe par trois cartouches filtrantes qui séparent les fumées et les poussières selon le principe de la filtration de surface. Les cartouches filtrantes sont nettoyées de manière entièrement automatique à l'air comprimé en fonction du degré de contamination. Prière noter qu'une alimentation d'air comprimé est nécessaire.

Les particules de poussière sont récupérées dans un bac de collecte de poussière situé sous les cartouches filtrantes. Le bac de collecte des poussières peut être facilement retiré par une porte de service pour être vidé.

Dans le deuxième étage de filtration, le flux d'air passe par une cassette remplie de granulés de charbon actif. Cet étage de filtration possède d'une très grande surface de filtration pour l'absorption des gaz et des odeurs.

Le dernier étage de filtration est constitué d'un filtre HEPA jetable qui capture encore les dernières particules fines. Un système de contrôle automatique des filtres indique quand il est nécessaire de changer les cartouches ou l'étage final HEPA.

L'unité d'aspiration est équipée de puissantes turbines haute pression qui peuvent être réglées en continu pour augmenter ou réduire la puissance d'aspiration. Tous les états de fonctionnement peuvent être affichés ou réglés sur l'écran.

En outre, l'unité LFE est équipée d'un capteur de particules dans la zone pneumatique afin de détecter d'éventuelles perforations de filtre et d'arrêter automatiquement l'installation en cas d'urgence.

L'unité LFE est équipée en série d'une interface Harting, ce qui permet de commander l'unité de manière externe, par exemple au moyen d'un laser.

Équipement standard :

- 3 x cartouches filtrantes nano avec une surface de filtration de 2,7 m² chacune
- Cassette de charbon actif remplie de 7 kg de granulés
- Filtre final H13 HEPA
- Capteur de particules
- Interface industrielle Harting pour commande externe

Caractéristiques techniques

Volumenstrom (m ³ /h):	0 - 250
Pression max. (Pa):	11.000
Puissance du moteur (kW):	1,2
Tension de ligne (V):	230
Fréquence d'alimentation (Hz):	50 / 60
Courant absorbé (A):	9,2
Commande du filtre:	Siemens S7
Pré filtre des particules:	défecteur
Hauptfilter:	3 x Filterpatronen Easy Clean Nano ; 1x Hepafilter H13
Filterendstufe:	Aktivkohlefilter

(Page : 2 sur le produit 97310201)

Caractéristiques techniques

Niveau sonore (dB(A)):	ca. 68
Poids (kg):	ca. 168
Largeur (mm):	751
Profondeur (mm):	400
Longueur (mm):	1.590
Farbe:	RAL 9010 (Reinweiß)

Pièces de rechange



Filtre à charbon actif 337 x 230 x 212 mm
Référence de l'article : 97059

427,00 €*



Filtre HEPA H13, Abm.: 337 x 230 x 100 mm

Référence de l'article : 100350004

215,00 €*



Filtre ULPA U16, dim. 337x230x100mm
Référence de l'article : 100350005

430,00 €*



Charbon actif en vrac, environ 7,5 kg
Référence de l'article : 100197310

322,00 €*



Filtre Macrofalt G3, Dimensions: 62 x 62 x 48mm

Référence de l'article : 100350008

19,00 €*



Cartouche filtrante, type easy clean nano
Référence de l'article : 6160600302708

317,00 €*



Tapis filtrants pour grilles de ventilation
Référence de l'article : 5020007079

36,00 €*